

Tavoli refrigerati

Tavolo refrigerato compatto 250lt, 2 porte con piano in inox

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



728631 (SAL25T20)

Tavolo refrigerato compatto
250lt, 2 porte con piano in
inox

Descrizione

Articolo N° _____

Realizzata interamente in acciaio inox 304 AISI. Piano di lavoro in acciaio inox. Isolamento in poliuretano espanso, ad alta densità, spessore 50 mm, con immissione di ciclopentano. Piedini ad altezza regolabile. Comparto inferiore refrigerato progettato per l'inserimento di contenitori GN 1/1 e dotato di n. 2 porte con cerniera. Unità di refrigerazione incorporata. Ventilato. Refrigerante R134a. Pannello di controllo digitale. Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Foro di scarico. Idoneo al funzionamento a temperature ambientali fino a +32°C. Gamma di temperatura: +2+10°C. Esente da CFC e HCFC.

Approvazione: _____

Caratteristiche e benefici

- Range di temperatura regolabile da +2°C a +10°C per lo stoccaggio di carne e pesce e altri alimenti
- Guide antiribaltamento per contenitori GN 1/1.
- Pannello di controllo digitale.
- Circolazione forzata dell'aria per una veloce fase di raffreddamento ed un'uniforme distribuzione della temperatura.
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Predisposto per scarico.
- Connettività: accesso in tempo reale da remoto alle attrezzature collegate e monitoraggio dei dati (richiede accessori opzionali).

Costruzione

- Montato su piedini regolabili in altezza.
- Compressore incorporato.
- Costruito in acciaio inox AISI 304 per soddisfare i più alti standard di igiene.
- Angoli interni arrotondati per una maggiore pulibilità.
- Accesso frontale a tutti i componenti.
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.

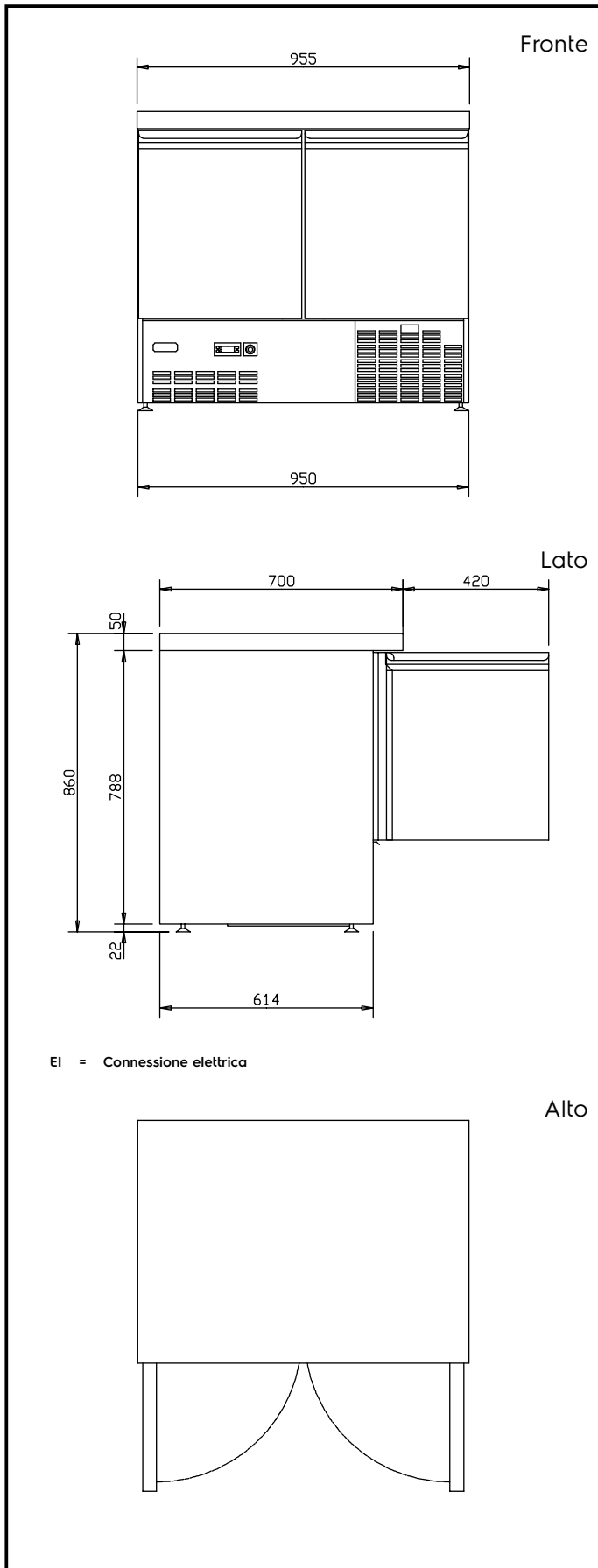
TIT_Sustainability



- Apparecchiatura priva di CFC e HCFC (Fluido refrigerante ecologico: R134a - Gas di schiumatura: ciclopentano)
- Isolamento da 50 mm per un maggiore risparmio energetico.

Accessori opzionali

- Connettore ethernet per protocollo CAREL PNC 880252
- Kit 4 ruote per tavolo/saladette da 250 lt PNC 880267
- Griglia in rilsan grigia GN 1/1 PNC 881435



Elettrico

Tensione di alimentazione:

728631 (SAL25T20)

220-240 V/1 ph/50 Hz

Informazioni chiave

Capacità lorda:

250 lt

Capacità netta:

140 lt

Cardini porte:

1 sx + 1 dx

Built-in Compressor and Refrigeration Unit

Dimensioni esterne,

larghezza:

955 mm

Dimensioni esterne,

profondità:

700 mm

Dimensioni esterne, altezza:

860 mm

Profondità con porte aperte:

1120 mm

Dati refrigerazione

Potenza compressore:

1/5 hp

[NOT TRANSLATED]

Classe energetica (in

riferimento al Regolamento
UE 2015/1094):

C

Consumi energetici annuali e
giornalieri (in riferimento al
Regolament

853kWh/anno - 2kWh/24h

Condizioni ambientali (in
riferimento al Regolamento
UE 2015/1094):

Normal Duty (cl.4)

Indice EEI (in riferimento al
Regolamento UE 2015/1094):

39,51

Tipo di refrigerante:

R134a

Indice GPW

1300

Potenza refrigerante:

253 W

Peso refrigerante:

120 g

Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell'UE.

